



Упаковщик вакуумный Модель: DZ300TN



Руководство по эксплуатации

Введение

Область применения

Машины для вакуумной упаковки. Их отмечают легкостью работы, легкостью обслуживания, удобством для пользователя, а также пригодностью для широкого спектра применений. Особенно подходят эти машины для мягких упаковочных материалов, таких как плёнки и плёночные материалы с алюминиевой фольгой.

Кроме того, можно не только упаковывать продукты под вакуумом, но и добавлять в вакуум газовую среду для хранения материалов в твёрдой, порошкообразной или даже жидкой форме, или в виде паст, зёрен, а также для упаковки ароматических веществ, медицинских и химических препаратов, электронных и точных приборов, измерительной техники, редких дорогостоящих металлов и так далее.

Всё, что хранится в вакуумной упаковке, надолго сохраняет своё качество и первоначальную свежесть, поскольку исключаются окисление, плесень, моль, гниение и сырость, причём вакуумный упаковщик способен работать в различных условиях окружающей среды.

Технические характеристики

Эта машина удобна для пользования. Последовательность дейст-

вий: закройте крышку машины, происходит откачка воздуха (вакуумирование), заполнение газом, нагрев, герметизация, печатание этикетки, охлаждение, возврат воздуха, открытие крышки, весь процесс выполняется автоматически.

Температура и продолжительность процесса герметизации могут быть заданы с большой гибкостью, в широком диапазоне регулировок, что позволяет использовать всевозможные упаковочные пакеты, изготовленные из различных материалов с разнообразными характеристиками.

Предусмотрено, что данная машина должна быть заземлена, и имеется кнопка Аварийный останов для быстрого останова машины в случае неисправности. Если во время обработки возникнет какое-либо непредвиденное обстоятельство или авария, то нажатие на кнопку Аварийный останов немедленно остановит процесс упаковки.

Таблица

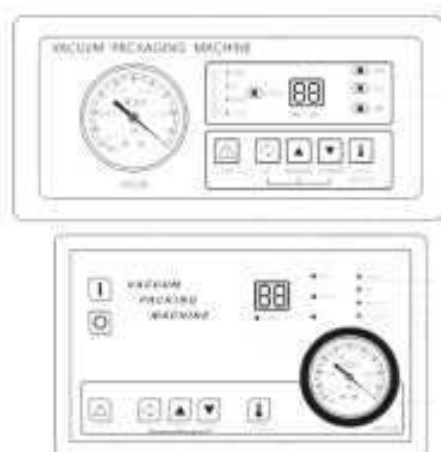
Технические характеристики различных моделей

Модели Размеры камеры (мм) Размеры упаковки (мм) Откачка (мз/час)

DZ-260/PD	385x280x(50)90	260x8	10
DZ-260/O	385x280x(80)120	260x8	10
DZ-300/PJ	370x320x(135)x175	300x8	10
DZ-350/M-1	450x370x(70)U0	350x8	10
DZ-350/M-2	450x370x(70)110	350x8	20
DZ-350/MS	450x370x(170)220	350x8	20
DZ-390/T	510x410x(110)150	390x8	20
DZ-400/2F	440x420x(75)115	400x8	20
DZ-400/N	420x370x(50)90	400x8	10
DZ-435/PJ	350x460x(110)150	430x8	10
DZ-430PT/2	450x370x(50)90	430x8x2	10
DZ450/A	460x450x(170)220	450x8	20
DZ-400/G	440x420x(150)200	400x8	20
DZ-500/T	450x370x(150)200	500x8	20
DZ-220Y-2	330x240x(50)90	220x8x2	10
DZ-280C	300x90x215	280x8	10
DZ-350/C	370x180x420	350x8	10

Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на указанные выше модели из серии Настольная машина для вакуумной упаковки. Если модель, которую Вы приобрели, не указана в приведённом выше перечне, то обратитесь за помощью к изготовителю.

Панель управления



Цифровая панель управления

По запросу пользователя панель управления может быть предоставлена в одном из двух типовых исполнений. На большой панели управления предусмотрено три режима управления.

Режим 1. Если во время работы машины возникает аварийная ситуация, то машина прекращает выполнение всех действий и открывает вакуумную крышку сразу после нажатия кнопки «Аварийный останов».

Режим 2. Когда нажимают кнопку «Аварийный останов», машина немедленно прекращает выполнение рабочей программы и переходит к следующей процедуре по памяти, до полного охлаждения, и открывает вакуумную крышку, когда завершится герметизация. Например, для тех вакуумных упаковщиков, которые способны накачивать газ, прекращается откачка и начинается последовательное выполнение других процедур: накачка газа, охлаждение, герметизация, открытие крышки.

Режим 3. Цифровая панель управления, на которой имеются десять групп памяти. Помимо упомянутых выше двух режимов управления, эта панель предоставляет пользователю доступ к десяти различным группам памяти управляющих программ, которые пользователь может выбрать для работы по своему усмотрению.

Вид в разобранном состоянии

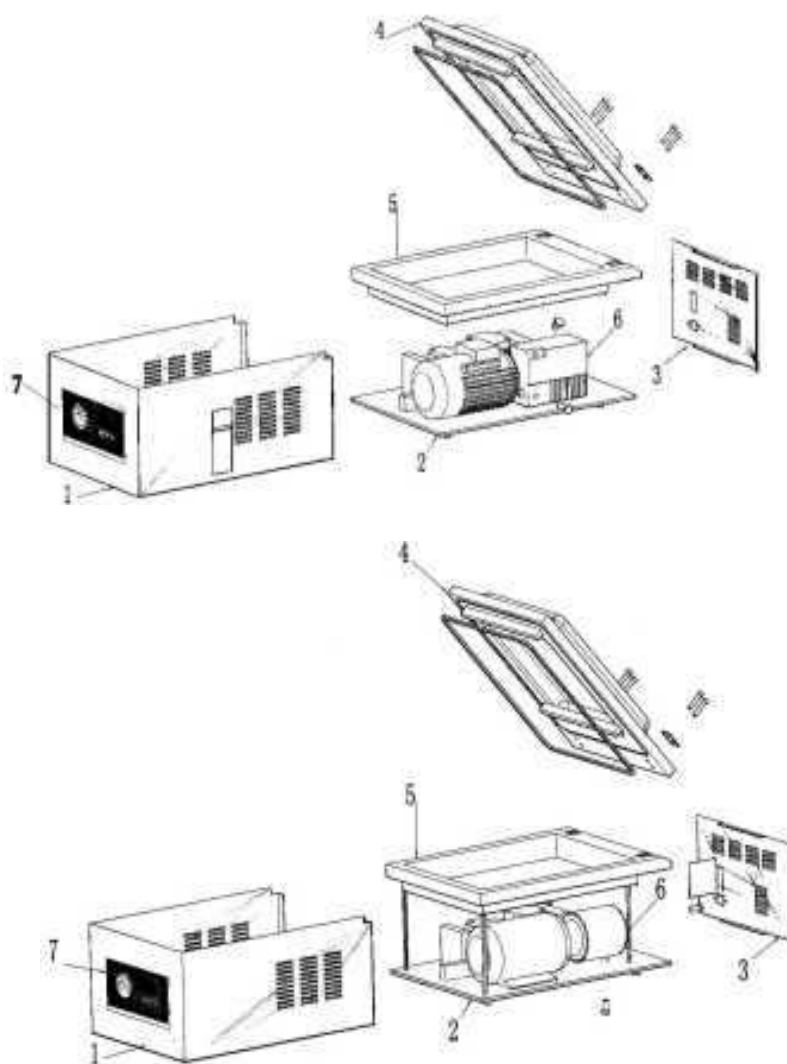


Рис. :

1. outer case	Наружный кожух
2. electrical parts	Электрические элементы
3. backing cover	Задняя крышка
4. lid	Крышка
5. vacuum chamber	Вакуумная камера
6. vacuum pump	Вакуумный насос
7. control panel	Панель управления

Подготовка к пользованию

Монтаж

1. До начала работ обязательно прочтите настоящее Руководство по эксплуатации для того, чтобы ознакомиться с правилами выполнения каждой операции и с правилами техники безопасности.
2. Перед использованием необходимо заполнить вакуумный насос вакуумным маслом тип NO.68 или NO.100 (когда машина находится в горизонтальном положении, уровень масла должен занимать от 1/2 до 1/3 смотрового окна). Во время работы уровень масла не должен опускаться ниже 1/3 высоты смотрового окна. Во избежание переполнения, не наливайте слишком много масла.
3. Машина должна быть установлена в горизонтальном положении и должна находиться в хорошо проветриваемом, освещенном помещении, в котором нет коррозионно-активных газов и большого количества пыли.
4. Место подключения к источнику электрической энергии может находиться на разных стенках; обязательно обеспечьте защитное заземление до начала пользования.
5. Перед включением машины обязательно откройте верхнюю крышку машины. Пуск машины происходит при закрывании верхней крышки, после чего весь процесс выполняется автоматически. Если оборудование рассчитано на подключение к трёхфазному источнику электрической энергии, обязательно убедитесь в том, что вакуумный насос вращается в правильном направлении. Если направление вращения неправильное, то просто поменяйте местами две фазы источника электрической энергии.
6. В условиях низкой температуры окружающей среды обязательно прогрейте вакуумный насос перед началом работы. На панели управления поставьте переключатель Выбор нагревателя в положение Выключено. При этом нагрев не происходит, и исключаются ненужные потери, связанные с износом оборудования. Дайте вакуумному насосу поработать в течение некоторого времени, и машина будет готова к работе.

Настройка

- Перед пуском машины обязательно задайте все параметры.
7. Подключите машину к источнику электрической энергии, ознакомьтесь с параметрами по показаниям, отображаемым на панели, и убедитесь в том, что отображается ----, когда установка выполнена. Если установки не соответствуют нужному режиму, то машина не может действовать.
 8. Нажмите кнопку Установка параметра, световой индикатор

□Вакуум□ светится в режиме □Установка длительности вакуумирования□. С помощью кнопок □Стрелка вверх□ или □Стрелка вниз□ увеличивайте или уменьшайте длительность вакуумирования в пределах от 0 до 99 секунд.

9. Когда длительность вакуумирования уже задана, нажмите кнопку □Установка параметра□, световой индикатор □Заполнение азотом□ светится в режиме □Установка состояния заполнения азотом□. С помощью кнопок □Стрелка вверх□ или □Стрелка вниз□ увеличивайте или уменьшайте длительность заполнения азотом в пределах от 0 до 99 секунд.

ПРИМЕЧАНИЕ. В некоторых моделях заполнение азотом не предусмотрено, и тогда сразу после того, как задана длительность вакуумирования, задаём длительность герметизации.

10. Нажмите кнопку □Установка параметра□, световой индикатор □Нагрев□ светится в режиме □Установка длительности нагрева□. С помощью кнопок □Стрелка вверх□ или □Стрелка вниз□ увеличивайте или уменьшайте длительность нагрева в пределах от 0 до 3,5 секунд. Чтобы подобрать нужную длительность нагрева, сначала задают меньшую величину, а затем постепенно переходят к большей длительности.

11. Когда длительность нагрева задана, снова нажмите кнопку □Установка параметра□; световой индикатор □Охлаждение□ светится в режиме □Установка длительности охлаждения□; этот параметр следует задать в пределах от 0 до 9,9 секунды.

12. Когда длительность охлаждения задана, снова нажмите кнопку □Установка параметра□ для того, чтобы завершить процесс установки параметров, и на панели будет отображено сообщение "Ed".

13. Нажмите кнопку □Выбор температуры□ для того, чтобы войти в режим □Выбор температуры□. Если нажать эту клавишу один раз, то отображается соответствующая температура, и световой индикатор светится оранжевым светом; предусмотрено три возможности для выбора: □Высокая температура□, □Средняя температура□ и □Низкая температура□. Если имеются какие-либо особые требования, то обращайтесь к изготовителю оборудования.

14. Примечания и подсказки. Для того, чтобы ускорить процесс достижения вакуума в случае вакуумирования малогабаритных предметов или продуктов в большой камере, поместите в камеру какой-либо блок, изготовленный из сплошного твёрдого материала, чтобы этот блок занял в камере свободный объём, и тогда процесс откачки займёт меньше времени. Для этой цели, в качестве такого твёрдого блока, Вы можете приобрести у нас подходящую доску, изготовленную из полипропилена (PP).

15. **ВАЖНО! Не загораживайте отверстия, предназначенные для доступа воздуха в камеру**

Указания по применению

1. Включите источник электрической энергии и выберите подходящий пакет для вакуумной упаковки конкретного продукта.

2. Задайте параметры обработки и выберите температуру герметизации. Более подробные сведения приведены на стр. 6 ... стр. 8 (оригинала).

3. Поместите вакуумный пакет в камеру так, чтобы открытый конец лежал на герметизирующей планке. Прижмите его предназначенным для этого хомутом.
4. Закройте акриловую крышку машины, и весь процесс будет выполнен автоматически.
5. Во время обработки вакуумная камера находится в состоянии самоблокировки, и весь процесс нагрева и герметизации происходит в вакуумной среде; светодиодный дисплей на панели отображает происходящий процесс.
6. Когда на панели включен световой индикатор «Вакуум», это значит, что в оборудовании достигнут вакуум, и светодиодный дисплей отображает продолжительность вакуумирования, а затем, после истечения времени вакуумирования, автоматически переходит к отображению следующего рабочего состояния.
7. Когда на панели светится индикатор «Заполнение азотом», происходит заполнение, и светодиодный дисплей отображает обратный счёт времени заполнения, а затем, после завершения обратного счёта времени заполнения, автоматически переходит к отображению следующего рабочего состояния.
8. Когда включен световой индикатор «Нагрев», в оборудовании осуществляется нагрев, и на панели отображается обратный счёт времени нагрева. Переход в режим «Охлаждение» произойдёт автоматически, как только закончится обратный счёт времени нагрева.
9. В соответствии с заданным временем, при охлаждении машина не действует, на панели отображаются значки «□ □» (два квадрата) до тех пор, пока не закончится обратный счёт времени, затем возвращается воздух, крышка автоматически открывается и весь процесс в целом завершается. После этого машина готова к следующему циклу.
- 10. При возникновении любых непредвиденных обстоятельств во время обработки, нажмите кнопку «Аварийный останов»:** при этом машина автоматически выполнит впуск воздуха и, когда воздух будет впущен, автоматически откроет крышку, и на этом обработка будет завершена.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На одной из сторон полоски, изготовленной из силиконовой резины, могут быть размещены буквы и цифры. Это позволяет получить эффект тиснения на поверхности герметичного шва.
2. Не рекомендуется, чтобы машина работала, когда в неё не вложен вакуумный пакет. Отсутствие пакета приводит к повышенному износу нагревательного элемента.
3. Когда машиной не пользуются, отключите источник электрической энергии и выньте вилку электрического кабеля из розетки.
4. Показания манометра могут отличаться, в зависимости от условий окружающей среды. Чем выше над уровнем моря, тем ниже показания манометра.
5. Обязательно примите меры к охлаждению, если обработка ведётся в условиях повышенной температуры.
6. Обязательно используйте только такие пакеты, материал которых не выделяет ядовитых газов в процессе получения герметичного шва.

7. При транспортировке машина должна находиться в горизонтальном положении; переворачивать машину не разрешается. Транспортировка должна выполняться в строгом соответствии с указаниями, которые нанесены на упаковочную тару в виде маркировки.

8. Храните машину в сухом, хорошо проветриваемом месте при нормальной температуре.

9. Когда крышка открыта, соблюдайте осторожность!

Не ударьтесь головой о крышку!

10. Для устранения неисправностей обращайтесь к профессионалам, не пытайтесь выполнить ремонт самостоятельно.

11. Запасные части, используемые для замены, должны соответствовать нашей машине.

Запасные части

Запасные части, поставляемые в месте с каждой машиной в комплекте запасного имущества: герметизирующая ткань, провод нагревателя, прокладка, масло, масляный фильтр.

Указания по замене деталей



1. vacuum chamber

Вакуумная камера

2. right hinge base

Основание правой петли

3. right hinge

Правая петля

4. nut

Гайка

5. micro switch pad

Механический контакт микровыключателя

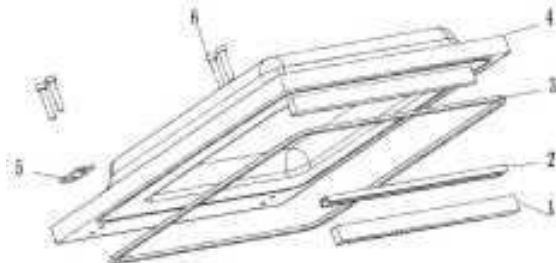
6. micro switch

Микровыключатель

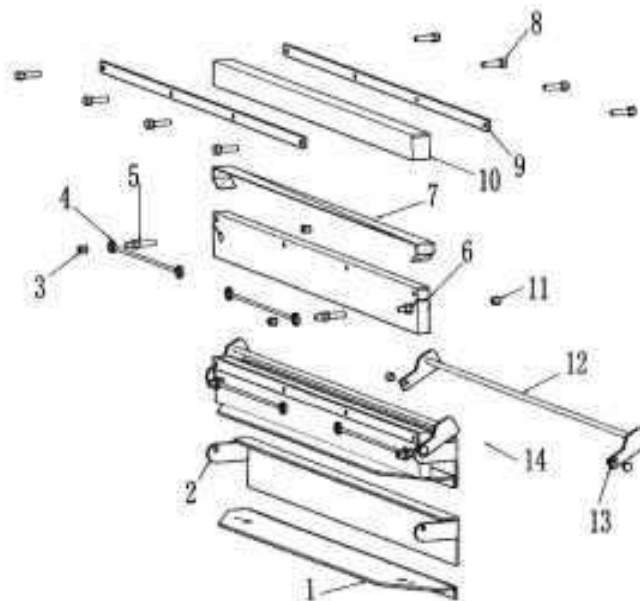
7. bolt

Болт

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 8. left hinge base | Основание левой петли |
| 9. damper | Глушитель |
| 10. left hinge | Левая петля |
| 11. damper cover | Крышка глушителя |



- | | |
|---------------------------|---|
| 1. sealer | Планка герметизирующего устройства |
| 2. sealing base | Основание герметизирующего устройства |
| 3. gasket | Прокладка |
| 4. lid | Крышка |
| 5. accessories in the lid | Принадлежности крышки |
| 6. bolt | Болт |



- | | |
|------------------------|--|
| 1. sealing base | Основание герметизирующего устройства |
| 2. bracket | Кронштейн |
| 3. nut | Гайка |
| 4. line | Линейка |
| 5. bearing | Подшипник |
| 6. board | Планка |
| 7. heating wire | Провод нагревателя |
| 8. bolt | Болт |
| 9. pressing board | Прижимная планка |
| 10. cloth | Ткань |
| 11. bolt | Болт |
| 12. pressing sticker | Прижимная планка для стикеров |
| 13. bolt | Болт |
| 14. complete sealer | Герметизирующий узел в сборе |

Замена ленты нагревателя



Picture 1



Picture 2

1. Полностью извлеките планку герметизирующего устройства в сборе из корпуса, рис. 1 и рис. 2.



Picture 3



Picture 4

2. С помощью крестовой отвёртки ослабьте винт крепления электрического провода, соединяющего планку герметизирующего устройства и вакуумную камеру, и полностью извлеките планку герметизирующего устройства, рис. 3.

3. С помощью крестовой отвёртки ослабьте винт в нижней части планки герметизирующего устройства, отделите конструкцию планки от бакелитовой детали, рис. 4.



Picture 5



Picture 6

4. С помощью крестовой отвёртки ослабьте винт герметизирующей ленты, которая находится на бакелитовой детали, (рис. 5). Вытяните герметизирующую ленту из планки герметизирующего устройства, (рис. 6). Проверьте, можно ли продолжать пользоваться этой нагревательной лентой, и если да, то перейдите к п. 9, а если нет, и нагревательная лента должна быть заменена, то продолжите со следующего рисунка.



Picture 7



Picture 8

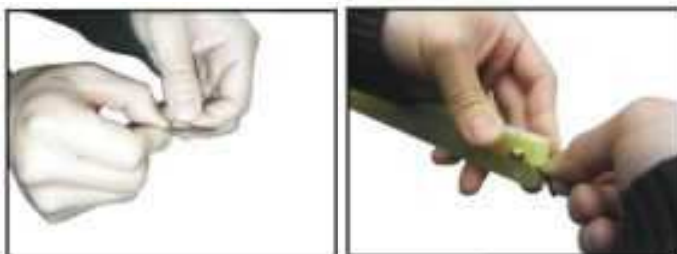
5. С помощью гаечного ключа ослабьте винт электрического соединения, находящийся на бакелитовой детали, и регулировочный винт нагревательной ленты, рис. 7 и рис. 8.



Picture 9

Picture 10

6. Слегка надавите пальцем на регулировочный винт нагревательной ленты, рис. 9, и с помощью пинцета вытяните нагревательную ленту из отверстия, предназначенного для этого регулировочного винта, рис. 10.



Picture 11

Picture 12

7. Отрежьте подходящий кусок нагревательной ленты, согните одну часть нагревательной ленты и разгладьте её, рис. 11; вставьте регулировочный винт в канавку, рис. 12.



Picture 13

Picture 14



Picture 15

Picture 16

8. Затяните регулировочный винт нагревательной ленты, рис. 13; отогните нагревательную ленту в сторону герметичного шва, и если длина отогнутой части выходит за пределы герметичного шва, то отрежьте лишнее, рис. 14. Другую часть отогнутой нагревательной ленты в канавку, рис. 15, и надёжно затяните, рис. 16.



Picture 17



Picture 18

9. Отрежьте подходящий кусок нагревательной ленты, рис. 17, приклейте её, рис. 18, и отрежьте отогнутую нагревательную ленту



Picture 19



Picture 20

ножом, рис. 19 и рис. 20.



Picture 21



Picture 22

10. С помощью крестовой отвертки вскройте отверстие под винт, закрытое нагревательной лентой, рис. 21, надавите на бакелитовую деталь и затяните винт, рис. 22.



Picture 23

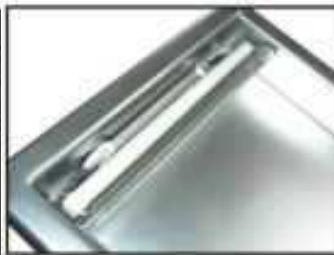


Picture 24

11. Установите на место и закрепите электрический провод и конструкцию герметизирующей планки, рис. 23 и рис. 24.



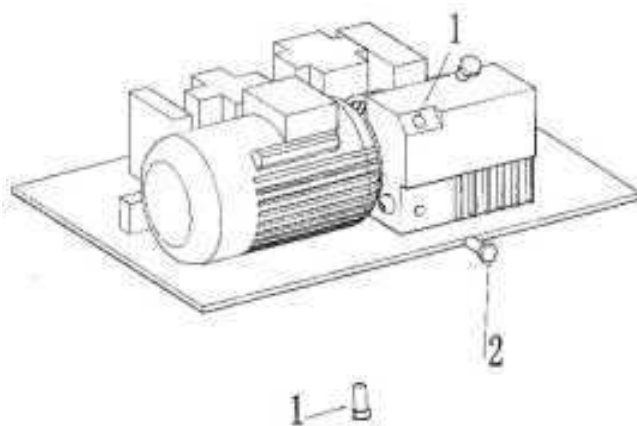
Picture 25



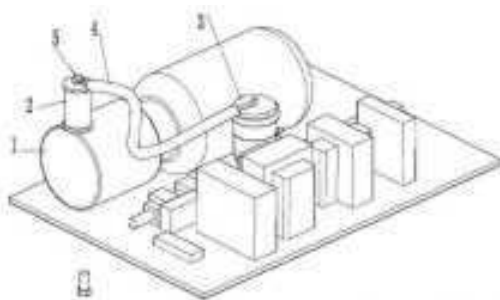
Picture 26

12. Закрепите электрический провод всего устройства герметизирующей планки и вакуумной камеры, рис. 25, и вставьте его в камеру.

Сначала вывинтите винт 1, находящийся в днище машины, чтобы масло вытекло, затем снимите заднюю стенку машины и вывинтите винт 2, чтобы заправить машину маслом.

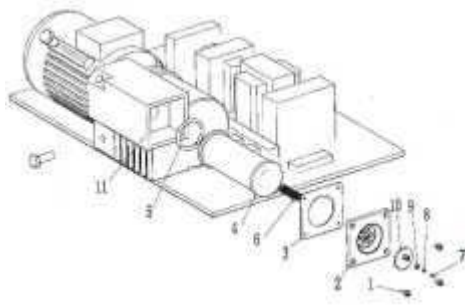


Снимите заднюю стенку машины, заправьте машину маслом через отверстие поз. 1 и дождитесь, чтобы масло начало вытекать из отверстия поз. 2.



- | | |
|--------------------|--------------------------|
| 1. 010 vacuum pump | Вакуумный насос, тип 010 |
| 2. oil filter | Масляный фильтр |
| 3. air filter | Воздушный фильтр |
| 4. tube | Трубка |
| 5. connection | Соединение |

Для того, чтобы заменить воздушный фильтр, просто выньте воздушный фильтр из трубки 4 и вставьте новый. Для того, чтобы заменить масляный фильтр, выньте трубку 4, извлеките 5, выньте масляный фильтр 2. Прежде чем вставить новый масляный фильтр, нанесите силикагель тип 703 на соединение между масляным фильтром и трубкой 4.



- | | |
|---------------------|--------------------------|
| 1. bolt | Болт |
| 2. cover | Крышка |
| 3. pad | Пластина |
| 4. filter | Фильтр |
| 5. gasket | Прокладка |
| 6. spring | Пружина |
| 7. bolt | Болт |
| 8. small pad | Малая пластина |
| 9. big pad | Большая пластина |
| 10. rubber pad | Резиновая пластина |
| 11. 020 vacuum pump | Вакуумный насос, тип 020 |

Для того, чтобы заменить фильтр 4, сначала удалите 7, 8, 9, 10, затем удалите 1, 2, 3, 4, 5, 6.

Процесс заправки вакуумного насоса маслом

Модель XD010

1.



Picture 1

Picture 2

1. С помощью крестовой отвертки снимите заднюю крышку вакуумного упаковщика.
2. С помощью гаечного ключа вывинтите винт из дна вакуумного насоса, рис. 2. Когда вытечет всё масло, плотно ввинтите этот винт.



Picture 3

Picture 4

3. С помощью гаечного ключа вывинтите из вакуумного насоса

винт-пробку отверстия для заправки вакуумного насоса маслом, рис. 4; рекомендуется вливать столько масла, чтобы масло находилось на уровне от 1/3 до 1/2 смотрового окна; следует иметь в виду, что при работе вакуумного насоса уровень масла будет понижаться.



Picture 1



Picture 2

1. С помощью гаечного ключа вывинтите винт из дна вакуумного насоса, рис. 2. Когда вытечет всё масло, плотно ввинтите этот винт.



Picture 3



Picture 4

2. С помощью гаечного ключа вывинтите из вакуумного насоса винт-пробку отверстия для заправки вакуумного насоса маслом, рис. 3; рекомендуется вливать столько масла, чтобы масло находилось на уровне от 1/3 до 1/2 смотрового окна, рис. 4. Если уровень масла находится выше 1/2 смотрового окна, то при работе вакуумного насоса масло будет выплёскиваться. Если уровень масла находится ниже 1/3 смотрового окна, то при работе вакуум будет меньше.

Часто задаваемые вопросы

Может ли эта машина герметизировать пакеты, изготовленные из фольги или из ламинированных материалов?

Да, эта машина предназначена для герметичного запечатывания пакетов, изготовленных из ламинированных материалов, в том числе, содержащих фольгу.

Как долго могут храниться продукты?

Стандартный срок хранения может быть увеличен в три - пять раз. Конечно, результат будет зависеть, среди прочего, от характера самого продукта, от чистоты, способов обращения, температуры, а также от условий до и после упаковки.

Пакеты какого типа следует использовать?

Используемые пакеты должны обеспечивать полную газонепроницаемость. Пакеты могут быть различного размера.

В чём преимущества вакуумной упаковки продуктов?

- Увеличенный срок хранения.
- Меньше нагрузка на морозильную камеру.

- Не происходит потерь объёма или веса продукта, связанных с испарением.
- Уменьшается воздействие аэробных бактерий.
- Упрощается контроль наличия тех или иных продуктов.
- Снижение затрат в связи с возможностью одновременной закупки большего количества продуктов, которые можно упаковать.
- Возможность выпуска больших партий.
- Превосходный внешний вид продукта.
- Улучшенная защита продукта от кражи, вандализма и загрязнения.
- Более простое обращение с продуктом.
- Улучшенное восприятие качества продукта клиентами и потребителями.

Как работает эта машина?

Подключите машину к источнику электрической энергии. Задайте параметры работы, такие как длительность процесса вакуумирования, длительность нагрева, длительность охлаждения, температура. Пакет, который требуется упаковать, поместите в вакуумную камеру так, чтобы открытая сторона пакета лежала на планке герметизирующего устройства. Закройте крышку, при этом машина начнёт работать. Через некоторое время, когда закончится рабочий цикл, крышка откроется автоматически. Выньте пакет. Вот и всё.

Можно ли делать вакуумную упаковку жидкостей?

Конечно. Многие клиенты применяют эти машины для упаковки таких жидких продуктов, как сальса, суп, бульоны, консоме и так далее.

Какие запасные части рекомендуется иметь в запасе?

Полезно иметь некоторое количество нагревательных элементов, а также полоски, изготовленные из тефлона, поскольку у этих изделий ограниченный срок службы. Вместе с машиной поставляется комплект запасных частей, однако необходимо следить, сколько чего осталось.

Если продукты находятся в вакуумной упаковке, нужно ли их охлаждать?

Да, вакуумная упаковка не заменяет собой охлаждение.

Требуется способ более быстрый, чем предлагается здесь . . .

Мы предлагаем машины с одной и с двумя камерами, у которых имеется одна и две планки герметизирующего устройства, а также различные объёмы камер; кроме того, имеются полностью автоматизированные машины, рассчитанные на работу в условиях самого напряжённого производственного графика. Ознакомьтесь с другими нашими перечнями или обратитесь к нам за дополнительной информацией. Мы не приводим перечень всех наших предложений.

Поиск и устранение неисправностей

I . Вакуумный насос и вакуумная система

1. Вакуумный насос не действует; возможные причины.

- Не нажат концевой выключатель:
 - закройте крышку машины и отрегулируйте концевой выключатель;
 - отрегулируйте тянущий стержень электрической системы открывания крышки машины.
- Неисправно реле времени вакуумного насоса:

- замените реле времени.

• Повреждено «динамо» вакуумного насоса:

- замените.

2. Не достигается нужная степень разрежения в вакуумной камере; возможные причины.

• Изношен или повреждён вакуумный насос.

• Ослабли соединения трубок, повреждение трубки, повреждение уплотнительного кольца вакуумной камеры или повреждение соленоидного клапана, в результате чего воздух попадает в вакуумную камеру.

• Недостаточно масла в вакуумном насосе.

• Недостаточная длительность процесса вакуумирования.

3. Не удаётся открыть вакуумную камеру; возможные причины.

• Не включен соленоидный клапан, предназначенный для стравливания воздуха.

• Что касается машин, у которых крышка открывается с помощью электрической системы, могут быть повреждены электродвигатель привода крышки или тянущий стержень.

4. После завершения обработки, внутри пакета остаётся воздух; возможные причины.

• Неправильное положение пакета на планке герметизирующего устройства:

- выполните запечатывание заново.

• Прижимная планка неравномерно прижимает открытую сторону пакета, в результате чего воздух не может выйти.

5. Ненормальный звук или выключение во время работы, черный дым или капли масла на вентиляционном отверстии.

• Ненормальный звук вентилятора на электродвигателе насоса следует устранить путём ремонта.

• Причину задержки можно увидеть в воздухозаборном устройстве и (или) трубке.

• Недостаточно масла в вакуумном насосе или применение нестандартного смазочного материала.

• Длительная работа насоса или перегрев при высокой температуре: машина должна находиться в хорошо проветриваемом помещении, и должен обеспечиваться отвод тепла.

• Неисправен электродвигатель вакуумного насоса, или соленоидный клапан вакуумного насоса, или их износ вследствие использования: - замените детали или обратитесь на завод-изготовитель.

II . Система получения герметичного шва

1. Шов, запечатывающий пакет, оказывается не герметичным; возможные причины.

• Переключатель «Выбор нагрева» не установлен в нужное положение, и на нагреватель не подаётся электрическая энергия.

• Повреждён нагревательный элемент, и нагревательный элемент не подключен к источнику электрической энергии.

• Переключатель «Длительность нагрева» установлен на «0».

• Неисправно реле «Длительность нагрева».

• Соленоидный клапан «Герметизация» не действует, и газовый пакет не надувается (или газовый пакет повреждён).

2. Неравномерные жилки на шве, пузырьки воздуха или недостаточная герметизация; возможные причины.

- Загрязнена резиновая планка герметизирующего устройства.
- Недостаточная длительность нагрева или слишком низкая температура.
- Не достигается достаточно сильное прижатие при запечатывании из-за того, что газовый пакет не надувается должным образом.
- Пузырьки газа уменьшаются из-за недостаточной длительности охлаждения.
- Повреждена планка герметизирующего устройства, и поверхность оказывается не плоской.

ПРИМЕЧАНИЕ. Приведённый выше анализ неисправностей предназначен только для справки. Он может отличаться для моделей другой конфигурации, и никаких дополнительных указаний здесь не приводится.

Схема газового контура. Получение вакуума

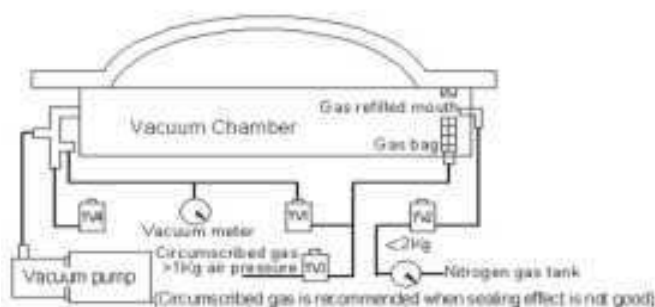


Рис. Схема заправки азотом:

Vacuum Chamber
 Gas refilled mouth
 Gas bag
 Vacuum meter
 Vacuum pump
 Circumscribed gas >1 Kg air pressure
 Nitrogen gas tank
 Circumscribed gas is recommended when sealing effect is not good

YV1 Air suction electromagnetic valve
 YV2 Nitrogen gas refilled electromagnetic valve
 YV3 Air refilled bag electromagnetic valve
 YV4 Air release electromagnetic valve

Вакуумная камера
 Горловина для заправки газом
 Газовый пакет
 Манометр
 Вакуумный насос
 Ограниченный газ, давление воздуха более 1 кг<2Кг менее 2 кг
 Бак для газообразного азота
 Если герметизирующий эффект оказывается недостаточным, то рекомендуется применять ограниченный газ
 YV1 Электромагнитный клапан □Всасывание воздуха□
 YV2 Электромагнитный клапан □Заправка газообразным азотом□
 YV3 Электромагнитный клапан □Пакет, заправленный воздухом□
 YV4 Электромагнитный клапан □Стравливание воздуха□

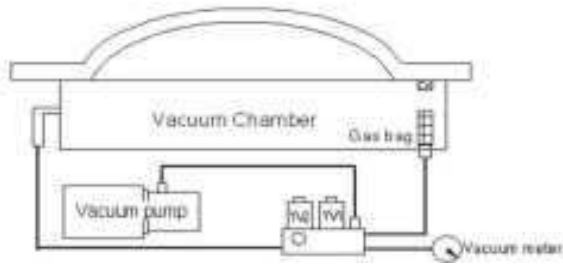


Рис. Схема вакуумного насоса более XD-020:

- | | |
|---------------------------------------|--|
| Vacuum Chamber | Вакуумная камера |
| Gas bag | Газовый пакет |
| Vacuum pump | Вакуумный насос |
| Vacuum meter | Манометр |
| YV1 Air suction electromagnetic valve | YV1 Электромагнитный клапан □Всасывание воздуха□ |
| YV2 Air release electromagnetic valve | YV2 Электромагнитный клапан □Стравливание воздуха□ |

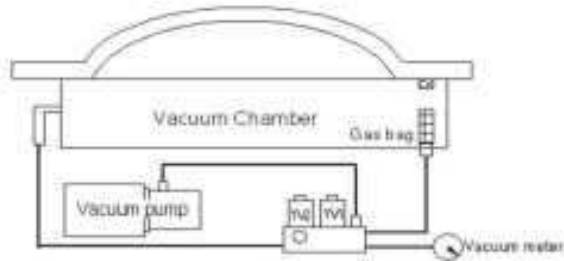
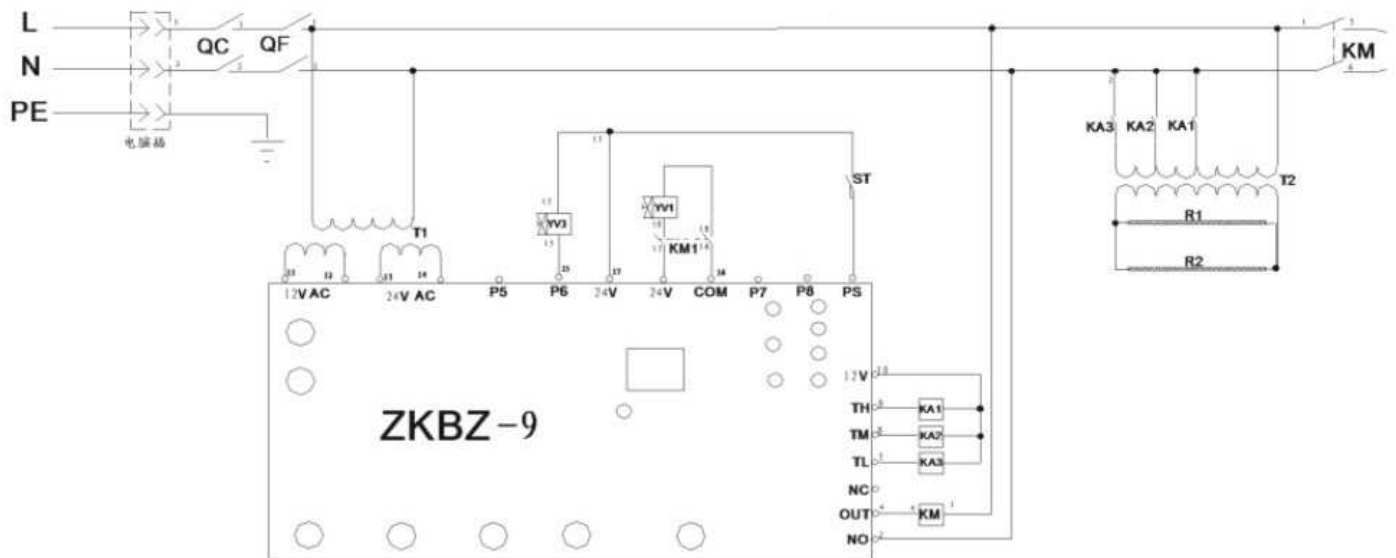


Рис. Схема вакуумного насоса XD-010:

- | | |
|---------------------------------------|--|
| Vacuum Chamber | Вакуумная камера |
| Gas bag | Газовый пакет |
| Vacuum pump | Вакуумный насос |
| Vacuum meter | Манометр |
| YV1 Air suction electromagnetic valve | YV1 Электромагнитный клапан □Всасывание воздуха□ |
| YV2 Air release electromagnetic valve | YV2 Электромагнитный клапан □Стравливание воздуха□ |

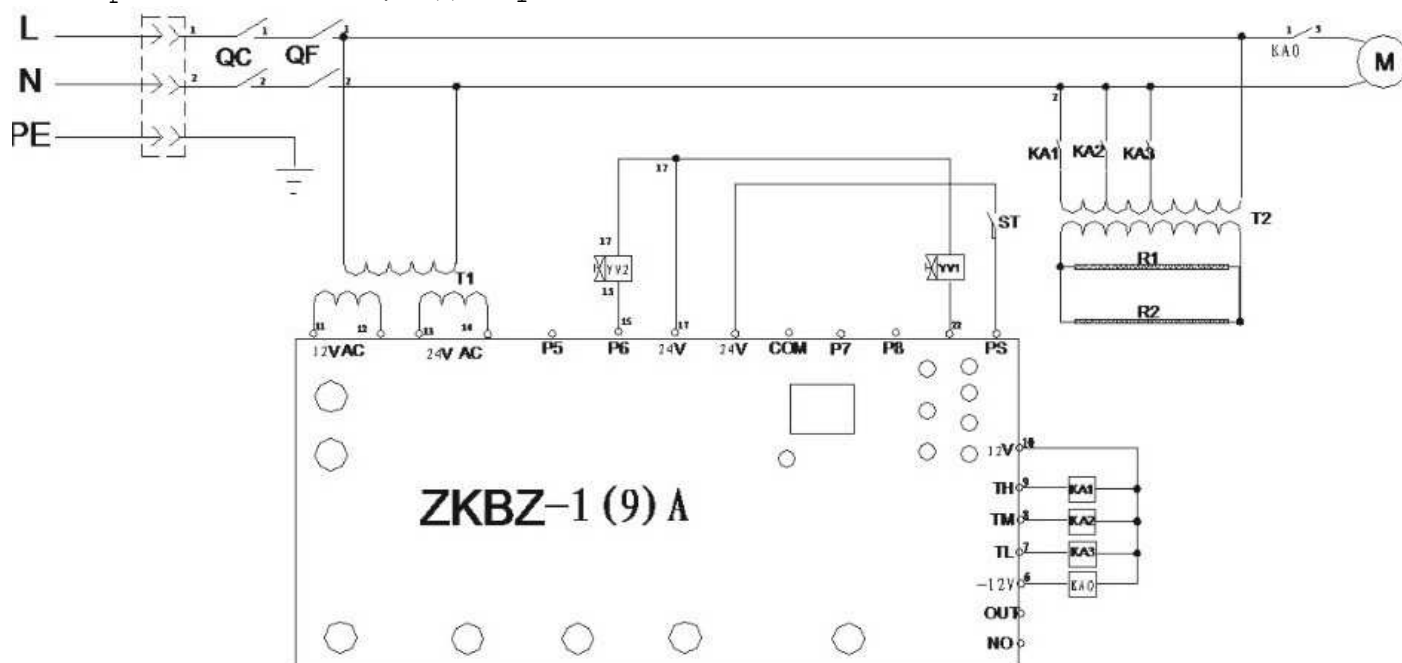
Упаковщик вакуумный
Электрическая схема, одна фаза



- QC Переключатель «Комбинирование»
- QF Переключатель «Воздух»
- ST Переключатель «Подача»
- M Электродвигатель насоса
- T1 Трансформатор «Управление»
- T2 Трансформатор «Герметизация»
- KM Контакттор переменного тока
- KA Реле «Герметизация»
- YV1 Электромагнитный клапан «Всасывание воздуха»
- YV2 Электромагнитный клапан «Стравливание воздуха»
- R Провод нагревательного элемента «Герметизация»
- L Линия
- N Нейтраль
- PE Защитное заземление

Упаковщик вакуумный

Электрическая схема, одна фаза



- QC Переключатель «Комбинирование»
- QF Переключатель «Воздух»
- ST Переключатель «Подача»
- M Электродвигатель насоса
- T1 Трансформатор «Управление»
- T2 Трансформатор «Герметизация»
- KM Контакттор переменного тока
- KA0 Реле «Электродвигатель насоса»
- KA Реле «Герметизация»
- YV1 Электромагнитный клапан «Всасывание воздуха»
- R Провод нагревательного элемента «Герметизация»
- YV2 Электромагнитный клапан «Стравливание воздуха»
- L Линия
- N Нейтраль
- PE Защитное заземление

Упаковщик вакуумный с заполнением газом

